**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

 **regały przesuwane (jezdne) przeznaczone do składowania dokumentacji**

**I. ZAKUP NOWYCH REGAŁÓW**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Typ Regału** | **Rodzaj** | **Długość / Wysokość** | **Liczba półek****Użytkowych / konstrukcyjnych** | **Ilość ciągów** |
| 1. Regał obustronny
 | Przesuwny | 6000mm / 3140mm | 8 + 1 | 67 szt. |
| 1. Regał obustronny
 | Stacjonarny | 6000mm / 3140mm | 8 + 1 | 3 szt. |
| 1. Regał obustronny
 | Przesuwny | 4800mm / 3140mm | 8 + 1 | 22 szt. |
| 1. Regał obustronny
 | Stacjonarny | 4800mm / 3140mm | 8 + 1 | 2 szt. |

1. **Dane techniczne:**

|  |  |
| --- | --- |
| Wysokość regałów: | 3 140 mm |
| Światło pomiędzy półkami:  | 340 mm |
| Długość użytkowa regałów:  | jak na rysunkach |
| Ilość ciągów jezdnych:  | jak na rysunkach |
| Ilość ciągów stacjonarnych:  | jak na rysunkach |
| Głębokość półki w regałach jezdnych:  | 300 mm x 2 – regał jezdny dwustronny |
| Nośność półek na mb:  | 200 kg /1mb |
| Stabilizacja regałów obustronnych: | stężenia krzyżowe |
| Ilość półek w regałach jezdnych:  | 8 półek + półka dasząca (jak na rys.)  |
| Rodzaj mocowania szyn[[1]](#footnote-1): | szyny najazdowe przykręcane do torów w gwintowane otwory |

**Ze względu na konieczność dostawiania regałów będących przedmiotem zamówienia i regałów posiadanych przez Zamawiającego wskazane wymiary regałów nie podlegają zmianie.**

1. **Konstrukcja torów jezdnych**

Tory jezdne muszą być wykonane ze stali, zabezpieczone antykorozyjnie przez cynkowanie. Szerokość podstawy szyn 70 mm a wysokość 15 mm. Szyny wykonane z jednolitego materiału, bez spawania i innego sposobu łączenia elementów szyny jezdnej. Do szyny jezdnej muszą być zamontowane elementy oporowe zapobiegające przesuwaniu się regałów poza obszar ich pracy. Szyny o gładkiej konstrukcji. Tory nawierzchniowe mają być z blachami najazdowymi, które można przed przykręceniem do posadzki dogiąć bez użycia dodatkowych narzędzi po uprzednim wypoziomowaniu torów. Ważne aby blachy osłonowe montowane były od góry szyn (w nagwintowane otwory) i aby nie wchodziły wewnątrz torowiska. Tolerancja montażu szyn jezdnych ± 1 mm na 1 mb szyny jezdnej.

**Szyny jezdne mają być kompatybilne z istniejącymi i muszą być rozstawione względem siebie w następujących odległościach:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Dla regałów o długości 6000 mm :** | **Dla regałów o długości 4800 mm :** |
| Rozstaw szyn od końca regału- Szyna nr 1 : 392 mm- Szyna nr 2 : 1100 mm- Szyna nr 3 : 1100 mm- Szyna nr 4 : 1700 mm - Szyna nr 5 : 1700 mm  | Rozstaw szyn od końca regału- Szyna nr 1 : 374 mm- Szyna nr 2 : 1700 mm- Szyna nr 3 : 1700 mm- Szyna nr 4 : 1000 mm  |

1. **Konstrukcja podwozia regałów**

Podstawa regału wykonana ze specjalnego profilu ceowego o grubości blachy 2 mm i wys. profilu 115 mm.Podwozie wyposażone w dodatkowe stężenia poziome wzmacniające sztywność i zapobiegające przekrzywianiu się podwozia na całej długości.Elementy poprzeczne podstaw regałów wykonane z blach stalowych. Do konstrukcji podwozia mają być zamocowane żeliwne koła jezdne, zapewniające prawidłowy i cichobieżny przesuw regałów. Średnica kół 105 mm, a grubość 30 mm. W regałach wymagane jest zastosowanie dwóch rodzajów kół: koła jezdne płaskie oraz koła jezdne prowadzące z obustronnym kołnierzem współpracującym z odpowiednio wyprofilowanym kształtem toru jezdnego. Wysokość kołnierza to 7 mm. **Ze względu na to, że regały (cały zestaw regałów) po kilku latach będzie przenoszony w inne miejsce korpus podwozia nie może być spawany w całość (bez możliwości rozkręcenia) – konstrukcja podwozia musi mieć możliwość szybkiego demontażu na pojedyncze profile ceownikowe – (możliwość wniesienia elementów podstawy jezdnej przez klatki schodowe i inne niewygodne przejścia)**. Wszystkie elementy obrotowe regałów, tj. koła, wałki, mają być osadzone na zakrytych kulkowych łożyskach tocznych, samo-smarownych, niewymagających konserwacji. Dodatkowo każde podwozie regałów ma być wyposażone z przodu i z tyłu w odbojniki gumowe o dł. min 30 mm, zabezpieczające przed zderzaniem się kolejnych regałów w ciągu. Całość pomalowana metodą proszkową w kolorze jasnopopielatym wg palety RAL 7035.

1. **Konstrukcja korpusu i ścian regału**

Korpus ma być wykonany ze ścian bocznych pełnych wykonanych z jednego kawałka blachy zimnowalcowanej. Perforacja ścian wykonana w kierunku pionowym. Perforacja ściany ma umożliwiać regulację zawieszenia półki co 20 mm bez użycia jakichkolwiek narzędzi. Wszystkie ściany pionowe mają być mocowane na podstawach jezdnych za pomocą zatrzasków w gniazdach z możliwością dokręcenia śrub blokujących te ściany. Półki górne mają być przystosowane do przykręcenia do ścian bocznych dla zapewnienia lepszej sztywności konstrukcji. Przy otworach perforacyjnych wymagane jest umieszczenie znaków/markerów określające miejsce wkładania haczyków pod półki co wielokrotność ustalonego z zamawiającym prześwitu. Wszystkie stężenia ukośne stabilizujące regały mają być tej samej długości. Całość pomalowana metodą proszkową. Ściany środkowe dzielące regał podwójny na połowę mają być wykonane jako ściany pełne lub jako stężenia krzyżowe wykonane z płaskownika o gr. min 1,5 mm.

1. **Konstrukcja półek**

Półki o gr. 30 mm wykonane z profilowanej blachy (trzy gięcia na długości i dwa gięcia na szerokości półki) przenosząca wymagane obciążenia. Całość zabezpieczona antykorozyjnie przez malowanie proszkowe. Z tyłu półki ma być umieszczona łatwo demontowana listwa z tworzywa sztucznego o wys. 30 mm w celu zabezpieczenia przed przesunięciem się układanych dokumentów. Listwa mocowana pomiędzy dwie sąsiednie półki. Zaczepy półek wykonane z blachy ocynkowanej o gr. 3 mm. Dowolna zmiana rozstawu półek co 20 mm, bez konieczności użycia narzędzi. Otwory w ścianach regału mają być pionowe, a uchwyty skonstruowane w ten sposób aby uniemożliwiały przypadkowe wypadanie zaczepów np. podczas zmiany wysokości zawieszenia półki.

1. **Konstrukcje mechanizmu napędowego**

Napęd regału łańcuchowo-korbowy z odpowiednio dobraną przekładnią redukcyjną o przełożeniu 1-5,5 umożliwiającą łatwe i sprawne przemieszczanie regałów przez osobę, siłą nie większą niż 50N. Wszystkie koła zębate występujące w łańcuchowej przekładni redukcyjnej mają być stalowe. Przemieszczanie regału odbywa się za pomocą trójramiennego pokrętła zakończonego uchwytami, obracającymi się niezależnie od obrotu całej korby. Uchwyt pokrętła wykonany z twardego tworzywa sztucznego, zapobiegającego poślizgowi dłoni podczas obracania korbą. Średnica uchwytu min. 45 mm, w ergonomicznym kształcie. Układ napędowy wyposażony w mechanizm blokady umieszczonej w osi korby. Mechanizm napędowy zakryty pełnym panelem frontowym wykonanym z jednolitej blachy zimnowalcowanej i malowanej proszkowo.

1. **Fronty maskujące regału**

Fronty muszą być dzielone do wysokości 2200 mm, prostsze ściąganie do przeglądu i konserwacji, możliwość skrócenia regałów jeśli będzie taka konieczność w docelowym archiwum. Fronty maskujące od strony wewnętrznej nie posiadają żadnych ostrych oraz wystających sterczących wieszaków. Mocowane na tych samych uchwytach co półki, dzięki temu podczas ponownego demontażu i transportu nie są narażone na ugięcia zniszczenia czy obrysowania. Całość zabezpieczona antykorozyjnie przez malowanie proszkowe.

1. **Zaczepy do półek**

Wykonane ze stali ocynkowanej elektrolitycznie. Wykonane w takim kształcie aby przypadkowo nie wypadały podczas regulacji zawieszenia półki a także w trakcie użytkowania regałów.

**II. PRZENIESIENIE ISTNIEJĄCYCH REGAŁÓW - DEMONTAŻ**

**ISTNIEJĄCE REGAŁY DO PRZENIESIENIA – ILOŚĆ I RODZAJ**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Typ Regału** | **Rodzaj** | **Długość / Wysokość** | **Liczba półek Użytkowych / konstrukcyjnych** | **Ilość ciągów** |
| 1. Regał obustronny
 | Przesuwny | 4800mm / 2330mm | 6 + 1 | 14 szt. |
| 1. Regał jednostronny
 | Stacjonarny | 4800mm / 2330mm | 6 + 1 | 1 szt. |
| 1. Regał obustronny
 | Przesuwny | 3800mm / 2330mm | 6 + 1 | 2 szt. |

1. **Parametry techniczne regałów istniejących do przeniesienia.**

|  |  |
| --- | --- |
| Wysokość regałów: | 2 330 mm |
| Światło pomiędzy półkami: | 340 mm |
| Szerokość użytkowa regałów: | 4 800 mm i 3 800 mm |
| Głębokość półki w regałach jezdnych:  | 300 mm x 2 |
| Głębokość półki w regałach stacjonarnych:  | 300 mm |
| Łączna ilość metrów bieżących półek: | 949,2 mb |
| Stabilizacja regałów obustronnych: | stężenia krzyżowe |
| Ilość półek w regałach jezdnych: | 6 półek + półka dasząca, |
| Ilość ciągów podwójnych jezdnych o dł. 4800 mm | 14 |
| Ilość ciągów podwójnych jezdnych o dł. 3800 mm: | 2 |
| Ilość ciągów pojedynczych stacjonarnych dł. 4800 mm: | 1 |

W zamontowanym magazynie szyny są zabetonowane w posadzce, w związku z powyższym należy w ramach wynagrodzenia uwzględnić usługi demontażu regałów, przeniesienia i montażu oraz koszt brakujących szyn oraz blach maskujących w ilości:

* Szyna do regałów przesuwnych - 52 metry bieżące
* Osłony najazdowe na szyny - 104 metry bieżące

Przewiezienie regałów z ul. Kopernika 19 do archiwum przy ul. Stoczniowców. Rozładunek i montaż regałów na ul. Stoczniowców.

Rysunki. Rzuty z boku i z góry





**III. POZOSTAŁE WARUNKI**

1. **Bezpieczeństwo**

Konstrukcja i budowa regałów ma zapewnić pełne bezpieczeństwo użytkownikowi. Półki, ściany nośne, blachy maskujące nie mogą posiadać ostrych krawędzi a także i kantów. Między regałami muszą znajdować się odboje dystansowe wykluczające możliwość zgniecenia dłoni przy przesuwaniu regałami. Regały muszą spełniać wymagania dotyczące następujących norm:

Regały oraz użyte materiały muszą spełniać wszystkie warunki techniczno-eksploatacyjne określone przez Zamawiającego oraz muszą spełniać wymagania, atesty, bezpieczeństwa i higieny pracy, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

1. **Warunki Gwarancji**

Okres gwarancji wynosi min. 6 lat. Gwarancja nie obejmuje: uszkodzeń powstałych z winy użytkownika na skutek niewłaściwego użytkowania, lub użytkowania wyrobu w środowisku agresywnym.

Gwarancja dotyczy zarówno zakupu jak i usługi.

W zakresie nowo zakupionych regałów Zamawiający wymaga dokonania przeglądu serwisowego regałów min. Raz w roku w zakresie: sprawdzenie, regulacja naciągów napędu regału, kontrola stężeń stabilizujących, czyszczenie szyn aby było swobodny przesuw blokad antywywrotowych. Wykonawca jest zobowiązany do dokonywania przeglądów przez okres 6 lat licząc od dnia zatwierdzenia protokołu zdawczo – odbiorczego.

W przypadku awarii Wykonawca ma obowiązywać usnąć w przeciągu 72 h, przy Zamawiający zastrzega, że w przypadku, kiedy awaria uniemożliwia Zamawiającemu dostęp do dokumentacji Wykonawca jest zobowiązany do 12 godzin zagwarantować Zamawiającemu taki dostęp , a w przeciągu 72 h całkowicie usunąć awarie.

Załącznik nr 1

SCHEMAT - UKŁAD REGAŁÓW.

Przekrój regału



RZUT Z GÓRY

FINALNY PROJEKT USTAWIENIA REGAŁÓW (zawiera regały istniejące, regały do przeniesienia oraz nowe regały)



Legenda opisująca dla rzutu z góry



1. **Patrz punkt 2** [↑](#footnote-ref-1)